

AN·TRAX IT



20
I2

FRANCESCO LUCCHESI

"Guardare al passato per disegnare il presente con idee che guardano il futuro", questa è la filosofia progettuale di Francesco Lucchese che sviluppa i progetti cercando un rapporto con l'azienda per costruire strategie. Aggiungere all'estetica la funzionalità e l'emotività legata all'utilizzo ed al possesso di un oggetto sono gli ingredienti del suo progettare. Tutti i progetti di Francesco Lucchese vengono realizzati in modo da diventare un'esperienza; l'attività sensoriale diventa primaria durante l'utilizzo di un prodotto o percorrendo un allestimento. La vista, i suoni, il profumo, la tattilità sono la ricerca che consente di dare forza al progetto e alla comunicazione delle sue peculiarità. L'attività di architetto si definisce attraverso progetti rilevanti sia in Italia che all'estero come una multisala ed un albergo a Sofia, uno showroom a Shanghai e uno in Brasile. Parallelamente procede l'attività di docenza al Politecnico di Milano presso la Facoltà del Design qualificandosi attraverso esperienze di insegnamento all'estero.

"Look to the past to design the present with ideas that peer into the future", this is the design philosophy of Francesco Lucchese, a designer who when developing a project, seeks to establish relations with the firm, thus building strategies. Blending functionality and the thrill of using and owning an item with beauty are the basic ingredients of his way of designing. All of Francesco Lucchese's projects are designed to become an experience; sensory perceptions are foremost both when using a product and when viewing an installation. The look, the sounds, the scent, the feel. All come together, imparting strength, communicating the project's uniqueness. The architect's work can be seen, both in Italy and abroad, in such major projects as the multiplex cinema and hotel in Sophia, a showroom in Shanghai and one in Brazil. At the same time he also teaches at the Design Faculty of the Politecnico of Milan, and his resume also includes experiences teaching abroad.

"Regarder le passé pour dessiner le présent avec des idées qui regardent l'avenir", c'est la philosophie projectuelle de Francesco Lucchese qui développe les projets en cherchant un rapport avec l'entreprise pour construire des stratégies. Ajouter à l'esthétique la fonctionnalité et l'émotivité liée à l'utilisation et à la possession d'un objet sont les ingrédients de sa manière de concevoir. Tous les projets de Francesco Lucchese sont réalisés de manière à devenir une expérience ; l'activité sensorielle devient primordiale pendant l'utilisation d'un produit ou en parcourant un décor. La vue, les sons, le parfum, la tactilité sont la recherche qui permet de donner de la force au projet et à la communication de ses particularités. L'activité d'architecte se définit au travers de projets importants aussi bien en Italie qu'à l'étranger comme une multisalle et un hôtel à Sofia, un showroom à Shanghai et un au Brésil. Il enseigne parallèlement au Politecnico de Milan à la Faculté du Design se qualifiant grâce à des activités d'enseignement à l'étranger.

"Auf die Vergangenheit zurückblicken, um mit zukunftsweisenden Ideen der Gegenwart zu dienen". Diese Philosophie liegt den Projekten von Francesco Lucchese zugrunde, der bei der Entwicklung seiner Projekte eine Beziehung mit dem Unternehmen aufzubauen versucht, um daraus eine gewinnbringende Strategie zu erarbeiten. Wesentliche Eigenschaft seiner Planungsarbeit ist die Fähigkeit Ästhetik mit Funktionalität und einem Gefühl der Vertrautheit zu verbinden, die durch den Gebrauch und den Besitz des Gegenstands vermittelt werden. Alle von Francesco Lucchese ins Leben gerufenen Projekte werden zu einem Erlebnis. Die Sinnesorgane stehen beim Gebrauch eines Produkts oder bei der Ausarbeitung einer Einrichtung im Vordergrund. Das Erscheinungsbild, der Klang, der Duft, die Erstabtastbarkeit sind die Eigenschaften, die einem Projekt Kraft einflößen und seinen Besonderheiten Ausdrucksstärke verleihen. Seine Berufung zum Architekten zeigt sich in relevanten Projekten, die sowohl in Italien als auch im Ausland umgesetzt worden sind: zum Beispiel ein Mehrsaalkino und ein Hotel in Sofia, ein Showroom in Shanghai und einer in Brasilien. Neben seiner Architektenarbeit, unterrichtet er an der Technischen Universität in Mailand (Politecnico) an der Fakultät für Design. Der Lehrauftrag wurde ihm nach einigen Unterrichtsjahren im Ausland erteilt.

"Mirar el pasado para diseñar el presente con ideas que miran el futuro", esta es la filosofía proyectual de Francesco Lucchese que desarrolla los proyectos buscando una relación con la empresa para construir estrategias. Añadir a la estética la funcionalidad y la emotividad unida a la utilización y a la posesión de un objeto son los ingredientes de su forma de proyectar. Todos los proyectos de Francesco Lucchese se realizan de forma que se conviertan en una experiencia; la actividad sensorial se vuelve primaria durante la utilización de un producto o recorriendo un acondicionamiento. La vista, los sonidos, el perfume y la percepción táctil son la investigación que permite dar fuerza al proyecto y a la comunicación de sus peculiaridades. La actividad de arquitecto se define a través de proyectos importantes tanto en Italia como en el extranjero, como un multisala y un hotel en Sofía, una sala de exposiciones en Shanghai y una en Brasil. Se ocupa de forma paralela de su actividad de docente en el Politécnico de Milán, el la Facultad de diseño, acompañándola con experiencias de enseñanza en el extranjero.



Zero-otto

DESIGN FRANCESCO LUCCHESI

Awards :

2010 RedDot design award winner 2010_Germany

2009 Selected Adi index_Italy

2009 Design plus winner_Germany

2009 Selected Codex_Italy

Aggiungere all'estetica la funzionalità e l'emotività legata all'utilizzo ed al possesso di un oggetto sono gli ingredienti del progettare di Francesco Lucchese.

Da questa filosofia e dalla sua creatività nasce *Zero-Otto*, un nuovo concetto di termoarredo.

Oltre a riscaldare, *Zero-Otto*, nella versione singola, offre la possibilità di profumare l'ambiente circostante grazie ad un contenitore di essenze che si integra formalmente con il radiatore.

In sintonia con le nostre emozioni e stati d'animo è possibile infatti diffondere nell'ambiente l'essenza desiderata.

Caratterizzato da una forma semplice e pulita, si presta ad arredare, oltre che a riscaldare, ambienti contemporanei.

Zero-Otto è realizzato in alluminio e può essere installato singolarmente oppure in verticale o in orizzontale, nella versione doppia.

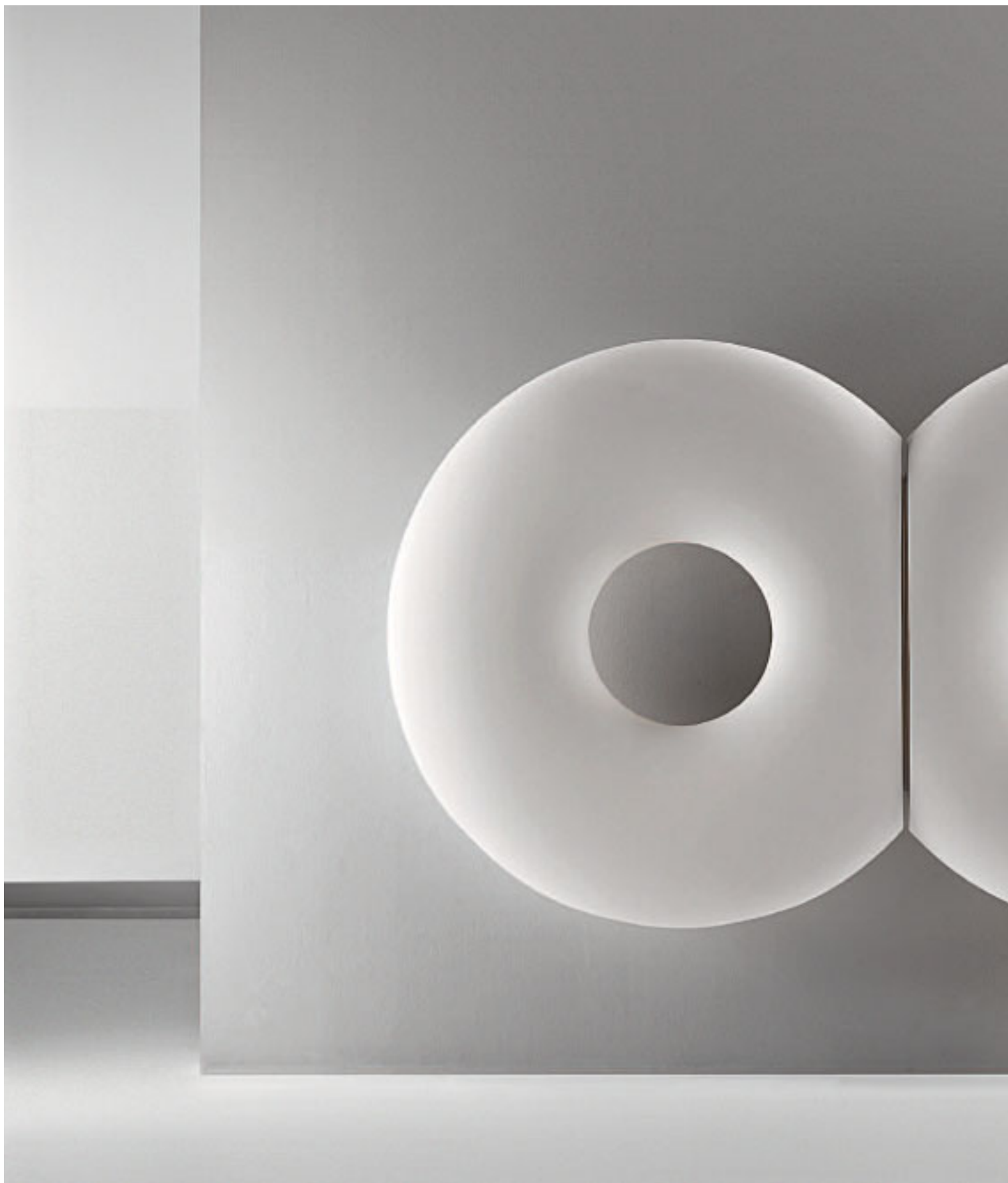


reddot design award
winner 2010

DESIGN PLUS







Griffe / ZERO-OTTO
DESIGN FRANCESCO LUCCHESI
140.5 x 80 CM
WATT ΔT 50° [1098]
COLOR : BRAG

INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL DETAILS/
DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN /
INFORMACIONES TÉCNICAS
PAGE 234



Blending functionality and the thrill of using and owning an item with beauty are the basic ingredients of Francesco Lucchese's way of designing.

From this philosophy and his creativity comes Zero-Otto, a new concept in designer heating.

Besides heating, the single unit model of Zero-Otto can also emit a fragrance into the room as there is an essences-holder formally incorporated into the radiator.

We can give the environment the fragrance that reflects our emotions and our mood.

This unit has a simple, clean-cut shape that not only heats but can also decorate a contemporary environment.

Made of aluminium, Zero-Otto can be installed individually or in twos, paired either on the vertical or horizontal.

Ajouter à l'esthétique la fonctionnalité et l'émotivité liée à l'utilisation et à la possession d'un objet sont les ingrédients du projet de Francesco Lucchese.

De cette philosophie et de sa créativité, naît Zero-Otto, un nouveau concept de radiateurs déco.

En plus de réchauffer, Zero-Otto, dans sa version simple, offre la possibilité de parfumer l'atmosphère environnante grâce à un récipient à essences qui s'intègre formellement avec le radiateur.

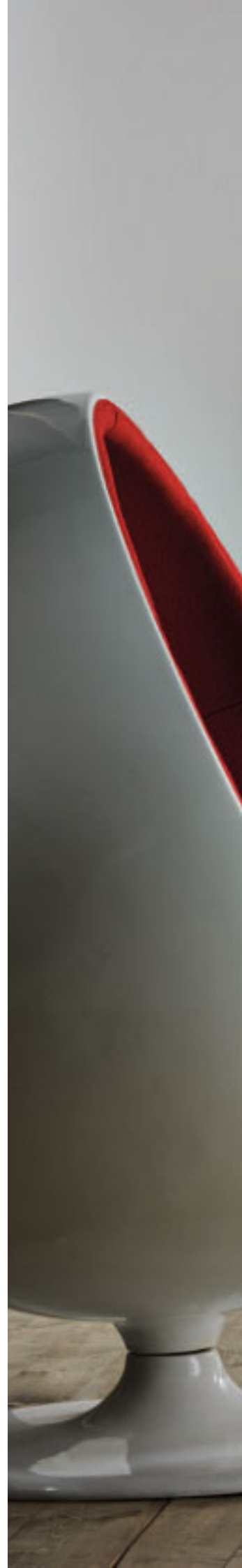
En harmonie avec nos émotions et états d'âme, il est en effet possible de répandre dans l'atmosphère l'essence désirée.

Caractérisé par une forme simple et nette, il se prête à meubler, en plus de réchauffer, les environnements contemporains.

Zero-Otto est réalisé en aluminium et peut être installé seul ou verticalement ou horizontalement dans la version double.

Die Fähigkeit Ästhetik mit Funktionalität und einem Gefühl der Vertrautheit zu verbinden, die durch den Gebrauch und den Besitz des Gegenstands vermittelt werden, ist die grundlegende Eigenschaft der Planungsarbeit von Francesco Lucchese. Dieser Philosophie und seiner Kreativität entspringt Zero-Otto, ein neues Konzept für Design- Heizkörper. Als Einzelteil versteht Zero-Otto es nicht nur das Ambiente zu wärmen, sondern, dank eines Behälters für Essenzen, der sich der Form nach dem Heizkörper anpasst, den Raum auch mit einem angenehmen Duft zu erfüllen. Dadurch kann man im Raum einen Duft verbreiten, der mit unserem Gemütszustand im Einklang steht. Seine Form ist einfach und schlicht. Deshalb eignet er sich zeitgenössische Räume nicht nur zu wärmen, sondern auch einzurichten. Zero-Otto besteht aus Aluminium und kann einzeln oder mehrfach installiert werden, hierbei mit der Möglichkeit den Heizkörper vertikal oder horizontal zu montieren.

Añadir a la estética la funcionalidad y la emotividad unida a la utilización y a la posesión de un objeto son los ingredientes de los proyectos de Francesco Lucchese. De esta filosofía y de su creatividad nace Zero-Otto, un nuevo concepto de radiador y decoración al mismo tiempo. Además de calentar, Zero-Otto, en la versión individual, ofrece la posibilidad de perfumar el ambiente circunstante gracias a una caja de esencias que se integra formalmente con el radiador. En sintonía con nuestras emociones y estados de ánimo, es posible difundir en efecto en el ambiente la esencia deseada. Caracterizado por una forma sencilla y limpia, se presta para amueblar, además de calentar, ambientes contemporáneos. Zero-Otto está fabricado en aluminio y se puede instalar de forma individual o en vertical o en horizontal, en la versión doble.



Griffe / ZERO-OTTO
DESIGN FRANCESCO LUCCHESI
140.5 x 80 cm
WATT ΔT 50° [1098]
COLOR : CAFE

INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL DETAILS/
DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN /
INFORMACIONES TÉCNICAS
PAGE 234





Griffe / ZERO-OTTO
DESIGN FRANCESCO LUCCHESI
Ø 80 CM
WATT ΔT 50° [549]
COLOR : CAFE + BIAN

INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL DETAILS/
DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN /
INFORMACIONES TÉCNICAS
PAGE 234



Informazioni tecniche

Technical details

Données techniques

Tecnische Daten

Informaciones técnicas

Index

GRIFFE

Blade	232
Flat	226-227
Hiti	246-247
Loft	230-231
Moon	233
Oreste & Emma	229
Saturn	233
Serie T	236-245
Scudi	222
Teso	235
Treo	228
Tubone	224-225
Vu	223
Zero-otto	234

HOME

AO13d	277
AO13s	267
AO25d	293
AO25s	285
AV13d	273
AV13s	261
AV25d	289
AV25s	281
Cod_E	250
Dune	252-253
Rit	255
Tif	251
Trim S	257
Trim D	259
Vision	254

BATH

Afly	300-301
BD13d	307
BD13s	305
BD13s crom	306
BD25d	310
BD25s	308
BD25s crom	309
BD Bend	304
BDO 13	312
BDO25	313
BDO Trim	311
Merlino	298
Trim Bath	299
Virgola	303

ACCESSORIES

Accessori	317
Attacchi	320-321
Resistenze	315
Ricambi	316-317
Valvole	318-319



Elettrico
Electrical
Electric
Elektrische
Elctrico



CL2 - Doppio isolamento
Double isolation
Double isolation
Doppel Isolierung
Doble aislamiento



Acqua calda
Hot water
Eau chaude
Warm Wasser
Agua caliente



Alluminio
Aluminium
Aluminium
Aluminium
Aluminio



Acciaio al Carbonio
Carbon steel
Acier au carbone
Carbon Stahl
Acero de carbono



Pronta consegna
Stocked item
Produit stocké
sofortige Lieferbar
En estoc



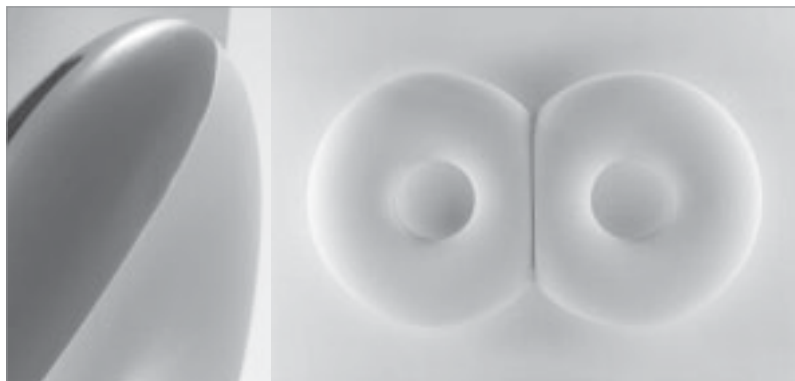
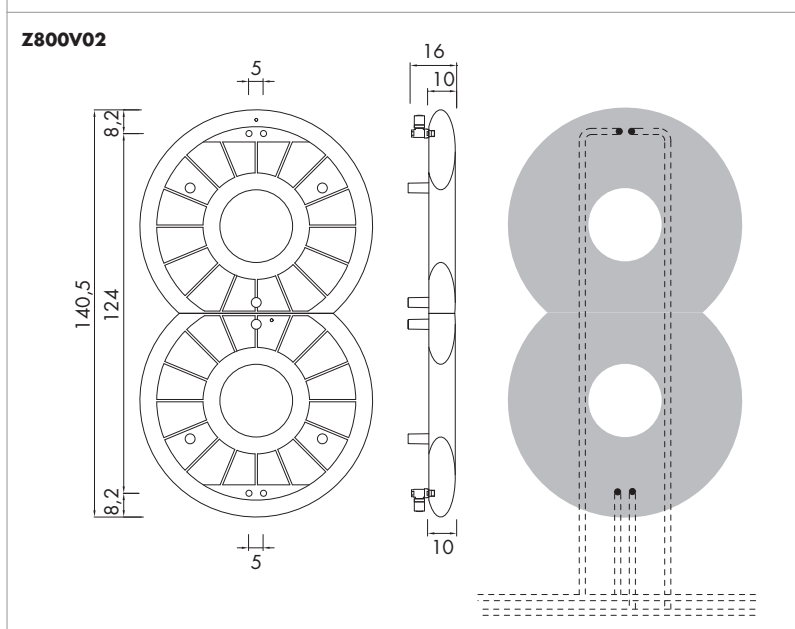
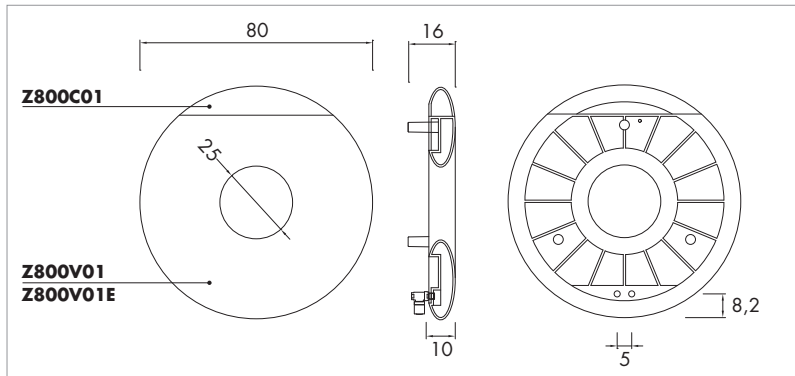
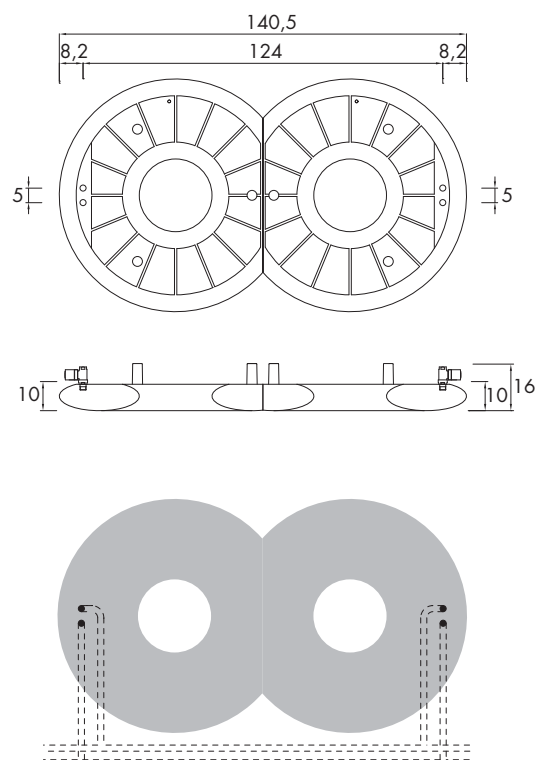
Alta efficienza termica
High degree of thermal efficiency
Haute efficacité thermique
Hohe Heizungsfähigkeit
Alta eficiencia térmica



Basso contenuto d'acqua
Limited water content
Volume d'eau réduit
Niedriger Wassergehalt
Reducido contenido en agua

Griffe

Blade	232
Flat	226-227
Hiti	246-247
Loft	230-231
Moon	233
Oreste & Emma	229
Saturn	233
Serie T	236-245
Scudi	222
Teso	235
Treo	228
Tubone	224-225
Vu	223
Zero-otto	234


Zero-Otto DESIGN FRANCESCO LUCCHESI

Z800O02


A* cm	in	B* cm	in	I* cm	in	art*	BTU Δt 50°	watt Δt 50°
Zero acqua calda / hot water / eau chaude / warm Wasser / agua caliente								
80	31.5	80.0	31.5	5.0	2.0	Z800V01	1 874	549
Zero elettrico / electrical / électrique / elektrische / eléctrico								
80	31.5	80.0	31.5			Z800V01E	-	750
Z800C01								
Otto acqua calda / hot water / eau chaude / warm Wasser / agua caliente								
140.5	55.3	80.0	31.5	5.0	2.0	Z800V02	3 747	1 098
80	31.5	140.5	55.3	5.0	2.0	Z800O02	3 747	1 098

A* = altezza / height / hauteur / Höhe / alto **B*** = larghezza / width / longueur / Breite / ancho **art*** = articolo / model / modèle / Artikel / artículo
P* = pagina / page / page / Seite / página **I*** = interasse / pipe centres / distance entre départ et retour / Achsabstand / distancia entre las conexiones



Ulteriori dettagli
Further details
Ulérieures détails
Weitere Einzelheiten
Otros detalles

P* 318

Colori/ colours / couleurs / Farbe / colores

[BIAN] B standard
T + 10%
S + 20%
[RAL] S + 20%
RAL non inclusi in tabella
special Ral colours
couleurs Ral spéciales
RAL Farbe nicht in der Tabelle inbegriffen
colores RAL especiales

Kcal = Watt x 0,860
BTU = Watt x 3,413

Watt Δt 20° = Watt Δt 50° x 0,321
Watt Δt 30° = Watt Δt 50° x 0,531
Watt Δt 40° = Watt Δt 50° x 0,758
Watt Δt 60° = Watt Δt 50° x 1,254

p max = 3.5 bar

Condizioni di vendita

CONSEGNA

La consegna dei nostri prodotti e dei loro accessori viene effettuata conformemente alle condizioni generali di vendita e di consegna qui sotto elencate. Ogni deroga a queste condizioni è subordinata all'accettazione scritta da parte dell' ANTRAX. Errori manifestati, di calcolo o di dattilografia non sono per noi vincolanti. Le descrizioni ed indicazioni dei nostri cataloghi e listini non impegnano la società; i nostri prezzi e modelli possono essere modificati senza alcun preavviso. Le condizioni o garanzie annunciate eventualmente dai nostri agenti non sono valide se non sono state confermate da una lettera della sede firmata dal presidente o dal direttore commerciale. Le condizioni generali di vendita e di consegna sono subordinate al diritto italiano.

ORDINAZIONI

La consegna di un ordine è subordinato all'accordo scritto dell'ANTRAX; eventuali spese risultanti dall'annullamento saranno fatturate al cliente.

ANNULLAMENTO D'ORDINE

L'annullamento di un ordine è subordinato all'accordo scritto dell'ANTRAX; eventuali spese risultanti dall'annullamento saranno fatturate al cliente.

SPEDIZIONE

La spedizione della merce viene eseguita a rischio e pericolo del destinatario che, a ricevimento della merce, deve verificare in presenza del trasportatore che l'imballo sia intatto, che non ci siano avarie, articoli mancanti o sostituzioni. Ogni danno o perdita constatati devono essere segnalati immediatamente al corriere firmando con riserva il documento di trasporto e confermando tale riserva tramite lettera raccomandata entro tre giorni dal ricevimento della merce. L'inosservanza di questa clausola svincola l'impresa di trasporto dalle sue responsabilità. L'invio può essere assicurato contro i rischi di trasporto, su richiesta e a carico del cliente.

RECLAMI

I reclami riguardanti merce mancante o difetti apparenti sono presi in considerazione solo se notificati entro 8 giorni dal ricevimento, premesso che tale merce non abbia subito alterazioni da parte di terzi. I reclami dovranno essere indirizzati all'ANTRAX.

IMBALLAGGIO

L'imballaggio sarà quello che l'ANTRAX riterrà il più opportuno; è generalmente compreso nel prezzo di vendita e non sarà ripreso. Imballaggi speciali fatturati non saranno ripresi.

MODIFICHE ALLE ORDINAZIONI

Ogni modifica al vostro ordine deve esserci comunicata entro 2 giorni dal ricevimento dello stesso. Trascorse 24 ore dal ricevimento dell'ordine i radiatori ed i loro accessori sono già inseriti nel programma di fabbricazione, pertanto per modifiche apportate durante la lavorazione, verrà addebitato un aumento del 30%. Se la costruzione è terminata, non sono realizzabili ulteriori modifiche, pertanto i radiatori ed i loro accessori verranno addebitati con esecuzione come da conferma d'ordine. Ogni cambiamento all'ordine può causare non solo spese, ma pure un ritardo nella consegna.

CONDIZIONI DI PAGAMENTO

Le condizioni di pagamento confermate devono essere rispettate anche in caso di ritardo nella fornitura. Non si accettano detrazioni o ritardi di pagamento per qualsiasi reclamo, per eventuali note di accredito non ancora emesse o per pretese non riconosciute da ANTRAX. I pagamenti devono essere effettuati anche se la fornitura è incompleta e manca di accessori che non pregiudicano l'utilizzo dei radiatori. Ritardi di pagamento implicano l'addebito delle spese bancarie e degli interessi moratori come specificato sulla conferma d'ordine, nonché l'immediata sospensione delle spedizioni in corso.

TERMINI DI CONSEGNA

Il termine di consegna è indicato sulla nostra conferma d'ordine ed esso corrisponde al giorno di spedizione. L'ANTRAX si impegna a rispettare il termine di consegna ma non può dare garanzie in assoluto. Pretese di indennizzo relative all'inosservanza del termine non possono essere prese in considerazione; in caso di forza maggiore (scioperi, disordini, guerre, ecc.), l'ANTRAX si riserva la scelta delle misure da adottare.

RIPRESA DI MERCE

Nessun ritorno di merce sarà accettato senza il nostro consenso.

DISEGNI, DIMENSIONI E PESI

Disegni, dimensioni e pesi sono indicativi, riservandosi l'ANTRAX il diritto di modifica, senza alcun preavviso; inoltre l'ANTRAX non può garantire l'esecuzione dei radiatori e loro accessori esattamente conforme ai campioni messi a disposizione o raffigurati nel materiale illustrativo e pubblicitario.

FORO E LUOGO D'ESECUZIONE

Foro competente e luogo d'esecuzione è in ogni caso TREVISO; l'ANTRAX si riserva il diritto di disegnare un altro foro.

GARANZIA

ANTRAX garantisce i radiatori nuovi di fabbrica per un periodo di tre anni dalla consegna e per un periodo di sette anni in caso di corrosione perforante. I radiatori divenuti inutilizzabili durante questo periodo per difetti palesi di materiale o di fabbricazione saranno, a discrezione di ANTRAX, riparati o sostituiti gratuitamente a franco vs. destinazione; la condizione essenziale è che i difetti riscontrati siano annunciati immediatamente per iscritto alla ANTRAX durante il periodo di garanzia per la determinazione delle cause.

I radiatori difettosi diventano di nostra proprietà e devono essere spediti franco nostra sede. Le nostre garanzie non si estendono a guasti che potrebbero prodursi in seguito a sforzi anormali, insufficiente custodia, manipolazione irregolare e modifiche. Riparazione eseguite da terzi senza il nostro consenso scritto esonerano ANTRAX da qualsiasi pretesa che derivi dall'obbligo di garanzia sopra descritta e da ogni risarcimento per spese di montaggio, smontaggio o risultanti da altri guasti.

I nostri radiatori sono garantiti con le seguenti riserve:

- che i corpi scaldanti siano in buone condizioni, siano stati immagazzinati al riparo dalle intemperie prima di essere installati in cantiere
- che l'installazione sia stata realizzata conformemente alle norme
- che l'acqua utilizzata per l'alimentazione del circuito di riscaldamento non sia corrosiva e i gradi di durezza siano compresi nella norma
- che il circuito sia esente da residui di metallo, calamina, grasso e non ci sia la presenza di gas
- dopo un primo riempimento, i corpi scaldanti non siano rimasti senza acqua e non siano stati vuotati periodicamente
- nel caso in cui si utilizzi un inibitore di corrosione, esso dovrà essere compatibile con tutti i materiali presenti nei corpi scaldanti
- nel caso in cui si utilizzi dell'antigelo, esso dovrà essere compatibile con tutti i materiali dei caloriferi e non dovrà mai essere utilizzato puro ma diluito prima di essere introdotto nel circuito
- la pressione di esercizio dei corpi scaldanti garantita corrisponde alla pressione massima d'utilizzazione corrente.

Non è garantito il corretto funzionamento dei nostri prodotti se collegati ad impianti con vaso di espansione aperto.

Copyright Antrax it srl Tutti i diritti di sfruttamento delle immagini e dei loghi riportati nel presente catalogo sono riservati. Nessuna parte di quest'opera può essere riprodotta senza l'autorizzazione scritta di Antrax. Antrax It srl si riserva la facoltà di modificare in qualsiasi momento senza preavviso i prodotti e i dati riportati nei propri cataloghi, e non risponde di eventuali errori di tipografia. Copyright Antrax it srl All rights reserved for the use of images and logos in this catalogue. No part of this document may be reproduced without written authorisation from Antrax. Antrax It srl reserves the right to modify the products and data shown in its catalogues at any time and without warning and is not liable for printing errors. Copyright Antrax it srl Tous les droits de reproduction des photos et des logos reportés dans le présent catalogue sont réservés. Toute reproduction, même partielle, est interdite sans l'autorisation écrite d'Antrax. Antrax It srl se réserve la faculté de modifier, à tout moment et sans préavis, les produits et les informations portées dans ses catalogues et décline toute responsabilité pour les éventuelles erreurs d'imprimerie.	Copyright Antrax it srl Alle Nutzungsrechte der Bilder und der angeführten Logos in diesem Katalog sind vorbehalten. Ohne die schriftliche Genehmigung von Antrax dürfen keinerlei Elemente dieses Katalogs vervielfältigt werden. Antrax It srl behält sich das Recht vor, zu jeder Zeit und ohne Vorankündigung, die Produkte und die in den eigenen Katalogen angeführten Daten abzuändern; eventuelle Tippfehler sind vorbehalten. Copyright Antrax it srl Todos los derechos de explotación de las imágenes y de los logos que aparecen en el presente catálogo son reservados. No se puede reproducir ninguna parte de esta obra sin la autorización escrita de Antrax. Antrax It srl se reserva la facultad de modificar en cualquier momento sin aviso previo los productos y los datos que aparecen en sus catálogos, y no se hace responsable de eventuales errores de tipografía.
--	--

Technology

Antrax IT, a leading company in the production of radiators, towel rails and fireplaces, is a cutting-edge industrial reality that uses the most advanced technologies of production and management of production processes.

Situated in the hub of production in the northeast of Italy, one of the most active industrial areas in the country, the company concentrates its production in the ultra modern 11,000 m² establishment located in an area of over 22,000 m².

Production takes place by means of automated lines and work units that have been designed and created according to Antrax IT's specific requirements, with the aim of guaranteeing production processes of maximum quality, flexibility and speed, while never disregarding sustainability and respect for the environment.

Human Value

All Antrax IT products are finished and checked with the expertise of craftsmen, thanks to skilled workers who the company has involved and trained in its continuous process of coordinated evaluation and sharing that takes place between the departments, with an eye towards continuous and progressive development of the production processes.

This gives rise to that added

value, characteristic of "Made in Italy".

Respecting the environment – Sustainability

The products are varnished by means of a polymerisation process involving the application of thermosetting polyester resin powders, of a thickness from 90 to 130 microns, which are then placed in ovens at a controlled temperature of 200 °C.

The varnishing takes place inside the establishment, in an area of over 1500 m², where the products are specially treated to increase the protection against corrosion and to improve their quality, resistance and durability.

Antrax IT was the first European company in the sector of radiators to make use of nanotechnology in the treatment processes before the varnishing stage.

Nanotechnologies allow for the removal of production residues such as phosphates, dirt, heavy metals, nitrites and nitrates – all elements that pollute and are difficult to dispose of.

In addition to using nanotechnologies, Antrax IT has been self-sufficient in terms of energy since 2011, thanks to a photovoltaic system integrated into the special shed-like roof, able to produce over 240,000 kWh/year.

The roof is built at an optimal angle for the photovoltaic panels and, at the same time,

provides full light inside the building – an important way to reduce the use of artificial lighting. This is supported by a self-regulating system that responds to the light levels in the building.

Thanks to this photovoltaic system, Antrax IT helps protect the environment by reducing CO₂ emissions, unlike energy from the network, which, even today, is predominantly produced from hydrocarbons or coal.

Thanks to the photovoltaic system Antrax IT's production processes can guarantee low environmental impact.

Recyclability

In an ever evolving and highly competitive market, it is fundamental that Antrax IT aims to reach its objectives while maintaining an ethical stance and respecting its social, moral and environmental values.

Antrax IT products are created with recyclable materials such as aluminium and carbon steel, which can be easily recycled at the end of their life cycle.

Energy conservation

Antrax IT has always invested in research and development, giving life to a new generation of radiators designed to provide maximum thermal efficiency and, at the same time, ensuring top quality heating. A radiator is thermally effective when it diffuses a large

amount of heat while using a small water content, and when it saves as much energy as possible – all thanks to the structure, shape and material. Radiators such as Loft, Teso and Serie T, are characterised by the patented aluminium section and assembly system, also patented, specifically designed to maximise performance and to minimise the water content as much as possible.

An element of Teso, for example, has a water content of 0.9 litres, which is -85% compared to a conventional tubular multicolumn radiator.

The Ar13, BD13, Virgola radiators, and many more, also have excellent characteristics. A reduced water content in a heating system allows for better use of the system itself, making it more flexible, dynamic and immediately reactive to the heat requirements from the control systems, reducing the time taken for the system to function and consequently ensuring important energy savings while fully respecting standards of sustainability.

This new generation of products has been designed with the environment in mind and their ecological vocation is perfectly integrated with the use of systems that generate heat at low temperatures such as condensing boilers, heat pumps and solar panels.

Culture

Aesthetic innovation and at-

tention to the cultural promotion of design have always been a fundamental part of Antrax IT's mission. An example of this is the concept of the 'Design Park', currently being constructed in the area facing the company, with the aim of bringing industry, art, design and nature together in a natural context.

Once complete, the area will be available for the community.

Technologie

Antrax IT, entreprise leader dans la production d'éléments radiants, de chauffe-serviettes et de cheminées, est une réalité industrielle d'avant-garde qui utilise les technologies les plus avancées de production et de gestion des processus de fabrication.

Située au cœur du pôle de production du nord-est, une des zones industrielles les plus actives d'Italie, l'entreprise concentre sa production dans l'établissement moderne de 11.000 m² positionné sur une aire de plus de 22.000 m².

La production se développe à travers des lignes automatisées et des zones de travail conçues et réalisées selon des exigences spécifiques de Antrax IT, et ce afin de garantir la qualité maximale, la flexibilité et la rapidité des processus de production sans ne jamais négliger la durabilité ni le respect de l'environnement.

Valeur Humaine

Tous les produits Antrax IT ont une finition élevée et ils sont contrôlés avec un soin artisanal grâce aux ouvriers spécialisés que l'entreprise a su impliquer et dont elle a suscité l'intérêt au sein d'une confrontation continue et partagée entre les secteurs, dans une optique d'amélioration continue des processus de production.

Cela engendre cette valeur en plus qui distingue depuis toujours le made in Italy.

Respect de l'environnement, Durabilité

Le vernissage des produits est effectué à travers un procédé de polymérisation qui consiste à appliquer des poudres thermoscurissables en résines polyester, d'une épaisseur variant entre 90 et 130 microns, et cuites au four par la suite à une température contrôlée de 200 °C.

Le vernissage des produits est effectué à l'intérieur de l'établissement, dans une aire de plus de 1500 m², où ils sont traités spécifiquement afin d'augmenter la protection contre la corrosion et améliorer leur qualité, leur résistance et leur dureté.

Antrax IT a été la première entreprise européenne dans le secteur des radiateurs à utiliser des nanotechnologies dans les processus de traitement avant le vernissage.

Les nanotechnologies permettent d'éliminer les résidus de l'usinage comme les phosphates, les boues, les métaux lourds, les nitrites et les nitrates, et tous les éléments polluants et difficiles à éliminer. A part le fait d'utiliser des nanotechnologies Antrax IT est devenue autosuffisante depuis 2011 du point de vue énergétique grâce à l'installation photovoltaïque intégrée dans la couverture particulière en shed en mesure de produire plus de 240.000 kWh par an. La couverture particulière en

shed garantit une inclinaison optimale des panneaux photovoltaïques et, dans le même temps, la plus grande luminosité à l'intérieur de l'entreprise, en contribuant ainsi à réduire de manière importante l'éclairage artificiel, un éclairage qui est garanti par une installation qui se règle automatiquement en fonction du besoin en lumière. Grâce à l'installation photovoltaïque Antrax IT contribue à la sauvegarde de l'environnement en abattant l'émission de CO₂ dans l'atmosphère, contrairement à l'énergie provenant du réseau électrique qui est obtenue encore aujourd'hui en grande partie en utilisant des hydrocarbures ou du charbon.

Grâce à l'installation photovoltaïque les processus de production de Antrax IT garantissent un faible impact environnemental.

Recyclabilité

Dans un marché en évolution continue et hautement concurrentiel il est fondamental que Antrax IT vise à atteindre ses objectifs en conservant une éthique inaltérée ainsi que le respect pour les valeurs sociales, morales et environnementales.

Les produits Antrax IT sont réalisés avec des matériaux recyclables comme l'aluminium et l'acier au carbone, en garantissant un recyclage aisé à la fin du cycle de vie du produit.

Economie énergétique

Antrax IT investit depuis toujours dans la recherche et le développement, en créant une nouvelle génération de radiateurs conçus pour avoir la plus grande efficacité thermique tout en garantissant dans le même temps la meilleure qualité de chauffage. Un radiateur est efficace du point de vue thermique à partir du moment où, grâce à sa structure, à sa forme et au matériau avec lequel il est réalisé, il réussit à diffuser plus de chaleur en utilisant peu d'eau et en économisant le plus d'énergie possible.

Les radiateurs comme Loft, Teso et Serie T, sont caractérisés par un profilé en aluminium breveté et un système d'assemblage, lui aussi breveté, étudié spécifiquement pour maximiser le rendement et réduire le plus possible le contenu en eau. Un élément de Teso, par exemple, contient 0,9 litre d'eau par élément, c'est-à-dire 85% en moins par rapport à un radiateur tubulaire traditionnel multi colonnes.

Les radiateurs Ar13, BD13, Virgola, etc., ont également d'excellentes caractéristiques.

Un contenu réduit en eau dans une installation de chauffage permet d'optimiser son utilisation en le rendant modulaire, dynamique et immédiatement réactif aux demandes en chaleur de la part des systèmes de gestion, en réduisant ainsi les temps de

mise en place du régime de l'installation et en réalisant par conséquent d'importantes économies d'énergie dans le respect total des normes sur le développement durable. Cette nouvelle génération de produits a été créée en pensant à l'environnement et leur vocation écologique s'intègre parfaitement avec l'utilisation de systèmes de génération de chaleur à basses températures comme les chaudières à condensation, les pompes de chaleur et les panneaux solaires.

Culture

L'innovation esthétique et l'attention envers la promotion culturelle du design sont depuis toujours des éléments caractérisant la mission de Antrax IT. Un exemple : la création du « Parc du design » en cours de réalisation sur le terrain donnant sur l'entreprise, finalisé à accueillir l'union entre l'industrie, l'art, le design et la nature au sein d'un contexte naturel. Une fois terminé, l'ensemble sera à disposition de la communauté.

Technologie

Antrax IT ein führendes Unternehmen im Bereich der Herstellung von Heizelementen, Handtuchwärmern und Kaminöfen ist eine avantgardistische Firma, welche die fortschrittlichsten Technologien für die Produktion und für das Management der Produktionssprozesse anwendet.

Mit seiner Lage im produktiven Ballungszentrum des Nordostens, in einer der industriell aktivsten Regionen Italiens, vereinigt das Unternehmen seine Produktion in dem hochmodernen 11.000 m² großen Werk auf einem Gelände von insgesamt 22.000 m².

Die Produktion wird mit speziell für die besonderen Anforderungen von Antrax IT entworfenen und entwickelten automatisierten Produktionsanlagen und Arbeitsinseln abgewickelt, um bestmögliche Qualität, Flexibilität und die rasche Ausführung der Produktionsprozesse gewährleisten zu können, ohne jemals die Nachhaltigkeit und den Umweltschutz außer Acht zu lassen.

Der Mensch als Wertfaktor

Alle Produkte von Antrax IT werden dank der spezialisierten Belegschaft mit handwerklichem Fachkönnen gefertigt und kontrolliert. Das Unternehmen hat es in einem kontinuierlichen koordinierten und abteilungsübergreifenden Prozess der Auseinandersetzung im Hinblick auf die kontinuierliche und fortschreitende Optimierung der Produktionsprozesse verstanden,

die Arbeiterschaft einzubeziehen und auszubilden. Dadurch entsteht dieser Mehrwert, der schon seit jeher „Made in Italy“ auszeichnet.

Umweltschutz, Nachhaltigkeit

Die Lackierung der Produkte erfolgt über einen Polymerisationsprozess, der darin besteht, Wärme härtendes Pulver in Polyesterharze mit variabler Stärke von 90 bis 130 Mikron einzubringen und dann in einem Ofen bei einer kontrollierten Temperatur von 200 °C zu brennen.

Die Lackierung der Produkte erfolgt im Werk in einem Bereich von mehr als 1500 m², wo diese entsprechend behandelt werden, um den Korrosionsschutz zu verbessern und ihre Qualität, ihre Widerstandsfähigkeit und ihre Haltbarkeit zu verbessern.

Antrax IT war das erste europäische Unternehmen des Heizkörperssektors, das die Nanotechnologie für die Arbeitsprozesse vor der Lackierung eingesetzt hat.

Die Nanotechnologie ermöglicht die Entfernung von Bearbeitungsrückständen, also von Phosphaten, Schlamm, Schwermetallen, Nitriten und Nitraten, die alle giftig und schwer zu entsorgen sind. Antrax IT hat sich, zusätzlich zur Anwendung der Nanotechnologie, ab 2011 dank der in das spezielle Shed-Dach integrierten Fotovoltaikanlage, die jährlich mehr als 240.000 kWh liefert, im Hinblick auf die Energieversorgung unabhängig gemacht. Das spezielle Shed-Dach gewä-

hrt leistet eine optimale Neigung der Fotovoltaik-Paneele und gleichzeitig die beste Lichtversorgung innerhalb des Betriebes und trägt in bedeutendem Maß zur Senkung des Gebrauchs von künstlichem Licht bei. Dies wird von einer Anlage gewährleistet, die sich, abhängig vom Lichtbedarf, selbst steuert. Dank der Fotovoltaikanlage trägt Antrax IT zum Umweltschutz bei und hat, im Gegensatz zu der Energie, die vom Stromnetz geliefert wird und zum Großteil noch durch die Nutzung von Kohlenwasserstoff und Kohlen gewonnen wird, die CO₂-Emissionen in die Atmosphäre abgebaut. Dank der Fotovoltaikanlage gewährleisten die Produktionsprozesse von Antrax IT nur eine geringe Umweltbelastung.

Wiederverwertung

In einem sich kontinuierlich entwickelnden und äußerst wettbewerbsfähigen Markt ist es von grundlegender Bedeutung, dass Antrax IT sich bemüht, die eigenen Zielsetzungen nur unter Wahrung der Ethik und des Respekts für die sozialen und moralischen Werte und die Umwelt zu verwirklichen. Die Produkte von Antrax IT werden aus wieder verwertbaren Materialien wie Aluminium und Karbonstahl hergestellt, wodurch am Ende der Lebensdauer des Produkts eine leichte Wiederverwertung gewährleistet ist.

Energieersparnis

Antrax IT investiert seit jeher in Forschung und Entwicklung,

um eine neue Generation von Heizkörpern herzustellen, die die größtmögliche thermische Effizienz erzielen und gleichzeitig die beste Heizqualität gewährleisten sollen.

Ein Heizkörper ist dann thermisch effizient, wenn er durch seine Struktur, seine Form und sein Material, aus dem er gefertigt wurde, mehr Wärme abstrahlt und weniger Wasser benötigt, wodurch soviel Energie wie möglich eingespart werden kann. Die Heizkörper wie Loft, Teso und die Serie T sind durch ein patentiertes Aluminiumprofil und ein ebenfalls patentiertes Montagesystem gekennzeichnet, das entsprechend entwickelt wurde, um die Leistung zu maximieren und den Wasserbedarf optimal zu reduzieren. Ein Heizkörper der Teso-Kollektion hat zum Beispiel einen Wasserinhalt von 0,9 Litern, das sind -85% im Vergleich zu einem herkömmlich mehrsäuligen Rundrohr-Heizkörper. Optimale Eigenschaften haben auch die Heizkörper Ar3, BD13, Virgola, etc. Ein reduzierter Wasserbedarf in einer Heizungsanlage macht es auch möglich, die Nutzung der Anlage selbst zu optimieren, sie flexibel und dynamisch zu machen und sie schnellstens auf die Wärmeanforderung durch das Regelsystem reagieren zu lassen. Die Reaktionszeit für die Inbetriebnahme der Anlage kann somit verkürzt werden, wodurch eine bedeutende Energieeinsparung unter Einhaltung der Nachhaltigkeitsbestimmungen erzielt

werden kann.

Diese neue Produktgeneration entstand im Sinne des Umweltbewusstseins. Ihre ökologische Mission lässt sich besten in die Verwendung von Niedrigtemperatur-Heizungssystemen wie Kondensationskessel, Wärmepumpen und Solarzellen integrieren.

Die Kultur

Die ästhetische Innovation und die sorgfältige kulturelle Förderung des Designs waren immer schon kennzeichnende Merkmale des Auftrags von Antrax IT. Ein Beispiel ist die Planung des „Parco del design (Designpark)“, der auf einem Gelände in Sichtweite von der Firma eingerichtet wird und in einem natürlichen Umfeld die Verbindung zwischen Industrie, Kunst, Design und Natur veranschaulichen soll.

Das Gelände wird nach der Fertigstellung für die Öffentlichkeit zugänglich gemacht.

Tecnología

Antrax IT, empresa líder en la fabricación de radiadores, calentadores de toallas y chimeneas, es una realidad industrial de vanguardia que utiliza las tecnologías más avanzadas de fabricación y gestión de los procesos productivos.

Situada en el polo productivo del nordeste de Italia, una de las áreas industriales más activas del país, la empresa centra su producción en la moderna planta de 11.000 m² situada en un área de más de 22.000 m². La producción se desarrolla a través de líneas automatizadas e islas de trabajo diseñadas y realizadas bajo exigencias específicas de Antrax IT, con la finalidad de garantizar la máxima calidad, flexibilidad y velocidad de los procesos productivos sin desatender jamás la sostenibilidad y el respeto por el medio ambiente.

Valor Humano

Todos los productos Antrax IT se acaban y se controlan con pericia artesanal, gracias a los trabajadores especializados que la empresa ha sabido involucrar y cultivar en un continuo proceso de comparación coordinado entre todos los departamentos, con una óptica de mejora continua y progresiva de los procesos productivos. Este sistema crea ese valor añadido que caracteriza desde siempre el Made in Italy.

Respeto medioambiental, Sostenibilidad

El barnizado de los productos

se realiza mediante un proceso de polimerización que consiste en la aplicación de polvo term endurecedor en resinas poliéster, con un espesor variable entre los 90 a los 130 microns, y que sucesivamente se cuecen en horno a una temperatura controlada de 200 °C.

El barnizado de los productos se realiza en la planta, en un área de más de 1500 m², en la que se tratan especialmente para aumentar la protección contra la corrosión y mejorar la calidad, la resistencia y la durabilidad.

Antrax IT ha sido la primera empresa europea en el sector de los radiadores a utilizar las nanotecnologías en los procesos de tratamiento antes del barnizado.

Las nanotecnologías permiten la eliminación de los residuos de la fabricación como fosfatos, fangos, metales pesados, nitritos y nitratos, todos ellos elementos contaminantes y difíciles de eliminar.

Antrax IT, además de utilizar nanotecnologías, a partir del año 2011 ha obtenido la autosuficiencia desde un punto de vista energético, gracias a la instalación fotovoltaica integrada en la particular cubierta a shed capaz de producir más de 240.000 kWh anuales.

La particular cubierta a shed garantiza una inclinación excelente de los paneles fotovoltaicos y al mismo tiempo la máxima luminosidad dentro de la empresa, contribuyendo

de forma importante a la reducción del uso de iluminación artificial, que se garantiza mediante una instalación que se autoregula en función de la necesidad de luz.

Gracias a la instalación fotovoltaica, Antrax IT contribuye en la protección del medio ambiente disminuyendo la introducción de CO₂ en la atmósfera, a diferencia de la energía procedente de la red, que por buena parte se obtiene todavía en la actualidad con la utilización de hidrocarburos o carbón.

Gracias a la instalación fotovoltaica los procesos productivos de Antrax IT garantizan un bajo impacto medioambiental.

Reciclabilidad

En un mercado en continua evolución y muy competitivo, es fundamental que Antrax IT intente alcanzar sus propios objetivos sin alterar la ética y el respeto por los valores sociales, morales y medioambientales.

Los productos Antrax IT se realizan con materiales reciclables como el aluminio y el acero al carbono garantizando un reciclaje fácil al final del ciclo de vida del producto.

Ahorro energético

Antrax IT invierte desde siempre en investigación y desarrollo, dando vida a una nueva generación de radiadores diseñados para obtener la máxima eficiencia térmica y garanti-

zando al mismo tiempo la mejor calidad en el calentamiento.

Un radiador es eficaz desde un punto de vista térmico cuando, gracias a su estructura, a su forma y al material con el que se ha realizado, consigue difundir más calor utilizando una menor cantidad de agua y ahorrando una mayor cantidad de energía.

Los radiadores como Loft, Teso y Serie T, se caracterizan por un perfil de aluminio patentado y un sistema de ensamblado, también patentado, estudiado especialmente con la finalidad de maximizar el rendimiento y reducir al máximo el contenido de agua.

Un elemento de Teso, por ejemplo, tiene un contenido de agua equivalente a 0,9 litros por elemento, o sea -85% respecto a un radiador tubular convencional multi columna. Encontramos también excelentes características en los radiadores Ar3, BD13, Virgola, etc.

Un contenido reducido de agua en una instalación de calentamiento permite optimizar el uso de la instalación haciendo que sea flexible, dinámico e inmediatamente reactivo a las demandas de calor por parte de los sistemas de gestión, reduciendo los tiempos de puesta en marcha del sistema, con los consiguientes e importantes ahorros de energía, y cumpliendo con las normas de sostenibilidad.

Esta nueva generación de productos ha nacido pensando en el medio ambiente y su vocación ecológica se integra perfectamente con la utilización de sistemas de generación de calor a bajas temperaturas como calderas de condensación, bombas de calor y paneles solares.

Cultura

Innovación estética y atención a la promoción cultural del diseño son siempre elementos que caracterizan la misión de Antrax IT. Un ejemplo es la creación del „Parco del design“, en curso de realización en el área situada frente a la empresa, que tiene la finalidad de albergar en un contexto naturalista, la unión entre industria, arte, diseño y naturaleza. El área, cuando esté terminada, estará a disposición de la comunidad.

Tecnologia

Antrax IT, azienda leader nella produzione di elementi radianti, scaldasalviette e caminetti, è una realtà industriale d'avanguardia che utilizza le più avanzate tecnologie di produzione e gestione dei processi produttivi.

Situata nel polo produttivo del nordest, una delle aree industriali più attive d'Italia, l'azienda accentra la sua produzione nel modernissimo stabilimento di 11.000 mq collocato in un'area di oltre 22.000 mq. La produzione si sviluppa attraverso linee automatizzate ed isole di lavoro progettate e realizzate su specifiche esigenze di Antrax IT, al fine di garantire la massima qualità, flessibilità e velocità dei processi produttivi senza mai trascurare la sostenibilità ed il rispetto ambientale.

Valore Umano

Tutti i prodotti Antrax IT vengono rifiniti e controllati con perizia artigianale, grazie alle maestranze specializzate che l'azienda ha saputo coinvolgere e coltivare in un continuo processo di confronto coordinato e condiviso tra i reparti, in un'ottica di continuo e progressivo miglioramento dei processi produttivi.

Questo dà origine a quel valore aggiunto che da sempre contraddistingue il made in Italy.

Rispetto ambientale, Sostenibilità

La verniciatura dei prodotti avviene mediante un processo di polimerizzazione che consiste nell'applicazione di polveri termoindurenti in resine poliesteri, dallo spessore variabile dai 90 ai 130 micron e successivamente cotte in forno ad una tem-

peratura controllata di 200 °C.

La verniciatura dei prodotti avviene all'interno dello stabilimento, in un'area di oltre 1500 mq, nella quale vengono appositamente trattati al fine di aumentare la protezione alla corrosione e migliorarne la qualità, la resistenza e la durezza.

Antrax IT è stata la prima azienda europea nel settore dei radiatori a fare uso delle nano tecnologie nei processi di trattamento prima della verniciatura. Le nano tecnologie consentono l'eliminazione dei residui di lavorazione quali fosfati, fanghi, metalli pesanti, nitrati e nitrati, tutti elementi inquinanti e difficili da smaltire.

Antrax IT, oltre a fare uso delle nano tecnologie, a partire dal 2011 si è resa autosufficiente dal punto di vista energetico grazie all'impianto fotovoltaico integrato nella particolare copertura a shed in grado di produrre oltre 240.000 kwh/annui.

La particolare copertura a shed garantisce un'inclinazione ottimale dei pannelli fotovoltaici e nel contempo la massima luminosità all'interno dell'azienda, contribuendo in modo importante alla riduzione dell'uso di illuminazione artificiale, che viene garantita da un impianto che si autoregola in funzione del fabbisogno di luce.

Grazie all'impianto fotovoltaico, Antrax IT contribuisce alla salvaguardia dell'ambiente abbattendo l'emissione di CO₂ nell'atmosfera, a differenza dell'energia proveniente dalla rete, che per buona parte si ottiene ancora oggi con l'utilizzo di idrocarburi o carbone.

Grazie all'impianto fotovoltaico i processi produt-

tivi di Antrax IT garantiscono un basso impatto ambientale.

Riciclabilità

In un mercato in continua evoluzione e altamente concorrenziale è fondamentale che Antrax IT miri a raggiungere i propri obiettivi mantenendo inalterata l'etica e il rispetto per i valori sociali, morali e ambientali.

I prodotti Antrax IT sono realizzati con materiali riciclabili come alluminio e acciaio al carbonio garantendo un facile riciclaggio al termine del ciclo di vita del prodotto.

Risparmio energetico

Antrax IT da sempre investe in ricerca e sviluppo, dando vita ad una nuova generazione di radiatori progettati per avere la massima efficienza termica garantendo nel contempo la migliore qualità di riscaldamento.

Un radiatore è efficace dal punto di vista termico nel momento in cui, grazie alla sua struttura, alla sua forma e al materiale con cui è realizzato, riesce a diffondere più calore utilizzando il minor contenuto di acqua e risparmiando energia il più possibile.

I radiatori come Loft, Teso e Serie T, sono caratterizzati da un profilato in alluminio brevettato ed un sistema di assemblaggio, anch'esso brevettato, studiato appositamente allo scopo di massimizzarne la resa e ridurre il più possibile il contenuto d'acqua. Un elemento di Teso, ad esempio, ha un contenuto d'acqua pari a 0,9 litri elemento, ovvero -85% rispetto ad un convenzionale radiatore tubolare multi colonna. Ottime caratteristiche ritroviamo anche per il ra-

diatore A13, BD13, Virgola, ecc.

Un ridotto contenuto d'acqua in un impianto di riscaldamento consente di ottimizzare l'uso dell'impianto stesso rendendolo flessibile, dinamico ed immediatamente reattivo alle richieste di calore da parte dei sistemi di gestione riducendo i tempi di messa a regime dell'impianto con conseguenti importanti risparmi di energia in pieno rispetto delle norme di sostenibilità.

Questa nuova generazione di prodotti è nata pensando all'ambiente e la loro vocazione ecologica si integra perfettamente con l'utilizzo di sistemi di generazione di calore a basse temperature come caldaie a condensazione, pompe di calore e pannelli solari.

Cultura

Innovazione estetica ed attenzione alla promozione culturale del design sono da sempre elementi caratterizzanti la mission di Antrax IT. Un esempio, è l'ideazione del 'Parco del design', in corso di realizzazione nell'area prospiciente l'azienda, finalizzato ad ospitare in un contesto naturalistico l'unione tra industria, arte, design e natura.

L'area, una volta ultimata, sarà a disposizione della comunità.

ANTRAX IT SRL
VIA BOSCALTO 40
31023 RESANA TV - ITALY
TEL. +39 0423 7174
FAX +39 0423 717474
WWW.ANTRAX.IT
ANTRAX@ANTRAX.IT

CONCEPT: Alberico Crosetta
GRAPHIC: Alberico Crosetta
PHOTO: Quasarfoto
PRINT: Ditre Artigrafiche [04/2012]

THANKS TO:

Catellani & Smith
Hoesch
B-mood
Antrax Hellas LTD
Luca Tessarin
Walter Mentil
Tillen Zbona
Valentina Meli
Borsa di Milano
Hotel les Fleurs

